



# basic education

Department:  
Basic Education  
**REPUBLIC OF SOUTH AFRICA**

## NASIONALE SENIOR SERTIFIKAAT

**GRAAD 12**

**LANDBOUTEGNOLOGIE**

**NOVEMBER 2021**

**NASIENRIGLYNE**

**PUNTE: 200**

**Hierdie nasienriglyne bestaan uit 15 bladsye.**

**AFDELING A****VRAAG 1**

1.1	1.1.1	C✓✓	(2)
	1.1.2	D✓✓	(2)
	1.1.3	B✓✓	(2)
	1.1.4	C✓✓	(2)
	1.1.5	A✓✓	(2)
	1.1.6	D✓✓	(2)
	1.1.7	A✓✓	(2)
	1.1.8	D✓✓	(2)
	1.1.9	C✓✓	(2)
	1.1.10	A✓✓	(2) [20]
1.2	1.2.1	Opbrengsmonitor / Monitor / Oesmonitor ✓✓	(2)
	1.2.2	Nikkel✓✓	(2)
	1.2.3	Spanning/Digtheid✓✓	(2)
	1.2.4	Hidroliese olie✓✓	(2)
	1.2.5	Koolstofmonoksied✓✓	(2) [10]
1.3	1.3.1	B✓✓	(2)
	1.3.2	A✓✓	(2)
	1.3.3	G✓✓	(2)
	1.3.4	D✓✓	(2)
	1.3.5	E✓✓	(2) [10]

**TOTAAL AFDELING A: 40**

**AFDELING B****VRAAG 2: MATERIAAL EN STRUKTURE****2.1 Die materiaal wat gebruik word om 'n spiraalveer te vervaardig.**

- Medium koolstaal. ✓
- Veerstaal. ✓
- Brons. ✓

(Enige 1) (1)

**2.2 DRIE eienskappe van Vesconite wat dit geskik maak vir skeepsbou.**

- Vesconite gee lang lewe met min onderhoud en lae wrywing. ✓
- Water is 'n uitstekende smeermiddel vir Vesconite. ✓
- Geen smeermiddels nodig. ✓
- Dit sal nie swel en vasbrand of sag word in nat toestande nie. ✓
- Dit is dimensioneel stabiel. ✓
- Dit is korrosie bestand. ✓
- Dit bly hard in water. ✓
- Dit delamineer nie / Verbrokkel nie. ✓
- Maklik masjineerbaar. ✓
- Waterbestand. ✓
- Reageer nie met chemikalië nie. ✓

(Enige 3) (3)

**2.3 2.3.1 DRIE kommersiële gebruik van Teflon.**

- Alle weersgesteldheid klere. ✓
- Brillensdekking. ✓
- Teflon kleefband. ✓
- Magasyne vir gewere. ✓
- Beskermlaag vir kooktoestelle. ✓
- Olie en waterseëls. ✓
- O-wasters. ✓
- Pyp saaltjie. ✓
- Kleppe. ✓
- Flense. ✓
- Ruitveers. ✓
- Silikoonspuitmiddel. ✓
- Sonpaneel oppervlak bedekking. ✓

(Enige 3) (3)

**2.3.2 Die kritieke smeltpunt van Teflon.**Plus minus  $327^{\circ}$  C. ✓ Die punt waar Teflon sal begin smelt. ✓ (Enige 1) (1)

**2.4 VIER eienskappe van koper wat dit ideaal maak vir die vervaardiging van elektriese draad.**

- Dit is 'n goeie geleier van hitte.✓
- Dit is 'n goeie geleier van elektrisiteit.✓
- Dit roes en verweer nie maklik nie.✓
- Dit is rekbaar / Smeebaar ✓
- Kan maklik gesoldeer word.✓
- Duursaamheid/Hou lank.✓
- Kan in 'n verskeidenheid van lengtes en diktes vervaardig word.✓
- Dit is buigbaar.✓

(Enige 4) (4)

**2.5 VIER eienskappe van geelkoper wat dit beter maak as staal produkte.**

- Weerstand teen verwering is beter.✓
- Beter geleier van hitte en elektrisiteit.✓
- Goeie geleier van elektrisiteit.✓
- Lae wrywings eienskappe van laers en busse.✓
- Goeie resonansie vir klokke.✓
- Weerstand teen korrosie in seewater.✓
- Duursaam.✓
- Blink/Glans.✓

(Enige 4) (4)

**2.6 TWEE gevalle waar brons hamers in plaas van staal hamers gebruik word.**

- Omgewing van ontploffings. ✓
- In teenwoordigheid van vlambare gasse.✓
- Om duike op laers te voorkom.✓

(Enige 2) (2)

**2.7 Voltooi die volgende tabel deur slegs die korrekte antwoord regoor die korrekte vraagnommer neer te skryf.**

Soort hegmiddel	Gebruik van produk
Silicon	2.7.1 Seël en heg.✓
PVC Weld	2.7.2 Heg PVC pype / produkte. ✓
Resorcinol	2.7.3 Seël en heg van hout en papier. ✓
No more nails	2.7.4 Montering van goedere.✓

(4)

**2.8 2.8.1 Beskryf die hars ('resin') wat gebruik word in die vervaardiging van glasveselprodukte.**

'n Lae viskositeit vloeistof✓ of pasta wat verander kan word in sterk harde en buigbare soliede materiaal deur die byvoeging van 'n verhardings middel.✓

(2)

**2.8.2 DRIE redes hoekom glasvesel as konstruksiemateriaal verkies word vir die vervaardiging van klein bootjies.**

- Lig in gewig.✓
- Maklik herstel as breek.✓
- Sterk en taai. ✓
- Stabiliteit.✓
- Waterdig.✓
- Maklik om te kleur.✓
- Maklik om te vorm.✓
- Maklik om skoon te maak. ✓
- Korrosiebestand. ✓

(Enige 3) (3)

**2.9 2.9.1 Beskryf die aardterugleistelsel van 'n elektriese heining.**

- Soos met enige energiewekker moet daar 'n terugvloeい deur die grond en aardpen terug na die energiewekker wees om die stroom te voltooi.✓
- Die dier is die vermistie skakel om die stroombaan te voltooi.✓
- As die dier aan die draad en elektriese stroom raak sal 'n skok of stroom vanaf die draad deur die dier na die grond en terug na energiewekker gaan.✓

(Enige 2) (2)

**2.9.2 TWEE moontlike oorsake van elektriesestroom verlies in 'n elektriese heining.**

- Plante wat aan die elektrieseheining se draad raak.✓
- Kortsluiting.✓
- Foutiewe energiewekker.✓
- Gekraakte isolator.✓
- Drade wat aan die grond raak.✓

(Enige 2) (2)

**2.9.3 Die prosedure wat gevolg moet word wanneer die aardstelsel van 'n elektiese heining getoets word.**

- Eerstens verbind die lewendige elektieseheining draad met die grond, gebruik grondpenne of lê die draad op die grond vir omtrent 'n 100m en omtrent 'n 30m weg van die energiewekker.✓
- Skakel die energiewekker aan.✓
- Meet die stroomsterkte tussen die grond en die aardpen met 'n voltmeter. As die lesing meer as 200 volts is, is die aard installasie ondoeltreffend.✓
- Kontroleer die konneksies of vermeerder die aardpenne.✓
- As jy 'n skok van die aardpen kry voordat jy die heiningdraad met die grond verbind is, is daar 'n swak aard of moontlike fout met die heiningdraad ook.✓

(Enige 4) (4)

[35]

**VRAAG 3: ENERGIE**

3.1 3.1.1 **Identifiseer die energiebron wat in die bostaande illustrasie vertoon word.**

Geotermiese energie.✓

(1)

3.1.2 **DRIE belangrike faktore wat 'n rol kan speel by die eksplorasie-fase van die energie bron.**

- Is die rotsformasie geskik om te boor.✓
  - Het die hittebron genoeg hitte.✓
  - Volhoubaarheid van die hitte bron.✓
  - Plaaslike gemeenskap./Groen groepe steen nie die oprigting.✓
  - Omgewings faktore.✓
- (Enige 3) (3)

3.2 3.2.1 **Beskryf die proses van kragopwekking met die windturbine.**

- Die wind draai die vliegtuig gevormde lemme wat verbind is met die turbine.✓
  - Die turbine draai die hoofas.✓
  - Die draaimoment word met die as oorgedra na die ratkas.✓
  - Die ratkas vermeerder die revolusies.✓
  - Die uitset as van die ratkas is verbind met die generator wat die elektriese krag opwek.✓
- (Enige 4) (4)

3.2.2 **Nodigheid hoekom die invalshoek van die lemme van die windturbine verstel word?**

Verminder of vermeerder die rotasiespoed.✓

(1)

3.2.3 **Noodsaaklikheid om die invalshoek van die lemme gereeld te verstel.**

- Beskerm die windturbine om nie te vinnig te draai in sterk winde✓ en nie te stadig in swak winde.✓
  - Om die maksimum hoeveelheid krag ✓ van die beskikbare wind te kry.✓
- (Enige 2) (2)

3.2.4 **DRIE nadele van windenergie.**

- Onbetroubaarheid van wind in sekere gebiede.✓
  - Windturbines verskaf baie minder elektriesetyd as ander bronne.✓
  - Oprigtingskoste van windturbines kan hoog wees. ✓
  - Hoë geraas vlakke.✓
  - Kan tyd neem om te herstel as parte breek.✓
- (Enige 3) (3)

**3.3 VIER redes hoekom fotovoltaïese energie panele geskik is om te gebruik in landelike gebiede waar nie elektrisiteit is nie.**

- Geen kraglyne nodig.✓
- Geen geraas van kragopwekkers.✓
- Krag goedkoop na aanvanklike installasie.✓
- Geen besoedeling.✓
- Dit is draagbaar.✓
- Maklik om te installeer.✓
- Maklik om te onderhou.✓
- Betroubare bron van elektrisiteit . ✓
- Kan batterye laai om in die aand te kan gebruik. ✓
- Geen koolstofbelastings.✓
- Geen brandstofkostes.✓
- Hernubare bron van energie.✓
- Voldoende hoeveelheid energie.✓

(Enige 4) (4)

**3.4 TWEE plantsoorte wat gebruik kan word om biodiesel te vervaardig.**

- Sonneblom.✓
- Boontjies.✓
- Kanola.✓
- Suikerriet.✓
- Mielies.✓
- Sorghum. ✓
- Koring (Enige olie produserende plant)

(Enige 2) (2)  
[20]

## VRAAG 4: VAARDIGHEDEN EN KONSTRUKSIEPROSESSE

4.1 4.1.1 Erkenning van die onderdele A en B soos vertoon in die illustrasie.

- A Sweispistool.✓  
 B Krokodilklamp/Aardklem.✓ (2)

4.1.2 TWEE gasse wat as 'n mengsel voorsien word in die silinder.

- Argon✓ en CO<sub>2</sub>✓ en Helium✓ (Enige 2) (2)

4.1.3 Die funksie van die hitte wat deur die elektrieseboog geproduseer word.

- Smelt die metaal om die las te vorm.✓ (1)

4.1.4 Wat is die funksie van die gas wat die sveiskraal beskerm?

- Dit skerm die gedeelte rondom die sveislas af,✓ sodat die gesmelte metaal nie besoedel word deur die lug en suurstof nie.✓ (2)

4.1.5 TWEE nie- ysterhoudende metale wat suksesvol met die masjien gesweis kan word.

- Koper.✓
- Aluminium.✓
- Titanium.✓ (Enige 2) (2)

4.2 Die funksie van 'n Stoot Trek sveispistool soos aangetref by 'n MIG-sweismasjien.

Dit is 'n MIG sveispistool wat gebruik word vir aluminium sweis.✓ Die pistoolkop het 'n paar rollers wat deur 'n motor aangedryf word wat die sveisdraad trek terwyl die MIG-sweismasjien rollers die draad stoot.✓ Dit verseker die korrekte draad toevoer by die sagter allooï draad en voorkom toevoer probleme.✓ (Enige 2) (2)

4.3 Voorsorgmaatreëls wat getref kan word om die probleem van druppende metaal tydens vertikale opsweising te voorkom.

- Spesiale elektrode kan gebruik word.✓
- Die punt van die elektrode moet opwaarts wys sodat dit 'n hoek van 30° met die horizontale vlak vorm.✓
- Die booglengte moet kort gehou word.✓
- Sveisspoed moet korrek wees.✓
- Baie min laterale beweging van elektrode moet gemaak word.✓ (5)

**4.4 4.4.1 Bereken die totale koste van die materiaal wat benodig word as twee skarniere R24,00 en 1 meter 25mm pyp R11,40 kos.  
Toon alle wiskundige bewerkings.**

Pyp:

$$(700 \text{ mm} \times 8) + (600 \text{ mm} \times 4) \checkmark \\ = 8\ 000 \text{ mm} \checkmark$$

OF

$$5\ 600 \text{ mm} + 2\ 400 \text{ mm} \checkmark \\ = 8\ 000 \text{ mm} \checkmark$$

$$8 \text{ m} \times \text{R}11,40 \checkmark \\ = \text{R}91,20 \checkmark$$

Totale koste:

$$\text{R}91,20 + \text{R}24,00 \checkmark \\ = \text{R}115,20 \checkmark$$

(6)

**4.4.2 Die totale oppervlakte van een hek.**

$$\text{Oppervlakte} = \text{lengte} \times \text{breedte} \\ = 600 \text{ mm} \times 700 \text{ mm} \\ = 4\ 200\ 00 \checkmark \text{ mm}^2 \checkmark \text{ OF } 0.42 \text{ m}^2 \checkmark$$

(2)

**4.4.3 DRIE soorte pypsweis posisies.**

- Horisontale vaste posisie.✓
- Vertikale posisie.✓
- Vertikale / horisontale beweegbare posisie.✓

(3)

**4.5 Beskryf 'hardvlakking' soos gedoen word op die skeurploeg se punt.**

- Dit is die proses waar af geslyte dele opgebou word deur die neerlegging van 'n weerstandbiedende metaal.✓
- Die soort hardvlakking en elektrode wat gebruik word, word bepaal deur die werk vereistes van die part.✓ (Enige 2)

(2)

**4.6 TWEE redes vir die verwringing van metaalplate wat tydens sveising kan voorkom.**

- Te veel hitte✓
- Verkeerde sveistegniek✓
- Verkeerde vooraf opstelling✓

(Enige 2) (2)

4.7 Vergelyk die plasmasny-proses met die oksiasetileen snyproses deur die tabel te voltooi.

	<b>Plasma sny</b>	<b>Oksiasetileen sny</b>
<b>Spoed</b>	4.7.1 Hoë snyspoed. ✓	4.7.2 Lae snyspoed.✓
<b>Gasse gebruik</b>	4.7.3 Argon✓ Suurstof✓ Stikstof.✓ (Enige 1)	Suurstof en asetileen
<b>Bestraling</b>	Baie hoog	4.7.4 Laag.✓

(4)

[35]

**VRAAG 5: GEREEDSKAP, IMPLEMENTE EN TOERUSTING****5.1 5.1.1 Verduidelik wat word bedoel met die tydrexeling van hierdie baler.**

Dit is die presiese oomblik wat die naalde die tou oplig om die baal te bind.✓✓ (2)

**5.1.2 DRIE vereistes vir die skerms wat gevaaarlike meganismes van die implemente beskerm.**

- Moet netjies vertoon.✓
- Moet die toerusting beskerm.✓
- Moet maklik verwijder en terug geplaas kan word.✓
- Moet nie maklik los raak nie.✓
- Moet lig wees.✓
- Moet alle ongewensde materiaal uithou.✓
- Moet sterk wees.✓
- Veiligheidtekens.✓

(Enige 3) (3)

**5.1.3 VIER veiligheidsmeganismes wat op die ramtipe baler gevind kan word.**

- Gly-koppelaar.✓
- Skerms. ✓
- Breekbout.✓
- Ramstopmeganisme.✓

(4)

**5.2 VIER veiligheidsmaatreëls wanneer met die stroper gewerk word.**

- Moenie mense op stroper laat ry nie.✓
- Kyk vir obstruksies in die stroper se pad.✓
- Aandryfmeganismes moet afgeskerm word.✓
- Gebruik volgens voorskrifte/operateurs handleiding.✓
- Her posisioneer die aftap awegaar na aftap.✓
- Kontroleer en slaan ag op waarskuwings sensors.✓
- Herstel meganiese probleme onmiddellik.✓
- Gaan die stroper na vir meganiese foute.✓
- Hou klere weg van bewegende dele.✓
- Skakel die stroper af wanneer reperasie gedoen word.

(Enige 4) (4)

**5.3 5.3.1 Identifiseer die soort rat.**

Dubbel heliese rat. (Visgraat rat).✓ (1)

**5.3.2 EEN nadeel van hierdie soort rat.**

- Kan nie in ratkaste gebruik word nie want dit kan nie van die kant af inskuif nie.✓

(Enige 1) (1)

**5.4      5.4.1     VIER faktore wat oorweeg moet word wanneer 'n nuwe hamermeul gekoop word.**

- Moet 'n stewige konstruksie hê.✓
- Maklike vervanging van verslede onderdele.✓
- Die Rotorkamer moet stewig kan toemaak.✓
- Die grootte van die glygeut.✓
- Beskikbaarheid van parte.✓
- Diens intervalle.✓

(Enige 4) (4)

**5.4.2    DRIE voordele as 'n hamermeul op 'n gelyk oppervlakte geïnstalleer word.**

- Die gewig van die bewegende dele word eweredig oor die laers versprei.✓
- Die sikloon hang gelyk op die blaaspyp.✓
- Vertoon netjies.✓
- Minder vibrasie.✓
- Voorkom dat die hamermeul omval. ✓
- Voorkom skade aan onderdele. ✓

(Enige 3) (3)

**5.4.3    DRIE faktore wat in aanmerking geneem moet word met die montering van die hamermeul aan die kragaftakas ('PTO-shaft') van die trekker.**

- Kontroleer of die monteerboute van die statiese masjien stewig vas is.✓
- Kontroleer of die kruiskoppelings behoorlik gesmeer is.✓
- Kontroleer of die dryfas skerm in posisie en sonder krake is.✓
- Kontroleer of die dryfas behoorlik aan KAT-as gekoppel is.✓
- Maak seker dat die dryfas so reguit moontlik is.✓
- Maak seker niemand is tussen die trekker en die hamermeul. ✓
- Vermy los klere tydens montering. ✓
- Moenie oor die KAT-as klim nie. ✓
- Maak seker dat die hamermeul gelyk staan. ✓

(Enige 3) (3)

**5.5      5.5.1     TWEE voordele by die gebruik van hierdie implement vir die skuif van swaar hooibale.**

- Die agterwiele van die trekker is beter geskik om die swaar vrag te dra.✓
- Die kans vir omslaan is minder.✓
- Die vrag is nie te hoog nie.✓

(Enige 2) (2)

**5.5.2    DRIE komponente op die trekker se driepunt meganisme wat gebruik word om die implement te monteer.**

- Twee oplig arms.✓
- Boonste stang.✓
- Twee stabiliseringskettings of stange.✓

(3)

**5.6 Beskryf die werking van die outomatiese diepte beheer meganisme soos aangetref op 'n trekker.**

- Die outomatiese diepte beheerstelsel word deur die gevoeligheid element geaktiveer✓ wanneer die ploegdiepte verander weens die ploeg omstandighede.✓
  - Ploegdiepte varieer wanneer die ploeg te diep in sagte dele ingaan✓ en neig om te lig as grond hard is.✓
- (4)

**5.7 5.7.1 Noodsaaklikheid van 'n laer in die dryf meganisme van 'n pomp.**

- Om slytasie op bewegende dele te verminder.✓
  - Om oorverhitting van onderdele te verminder.✓
  - Om langdurende werking teen hoë spoed te verseker.✓
  - Om vroegtydige breek van parte te voorkom.✓
- Enige 2 (2)

**5.7.2 EEN taak wat verrig moet word tydens die onderhoud van hierdie soort laer.**

- Dien regte smeermiddel toe.
  - Hou skoon.
  - Kontroleer dat seëls op hul plek en heel is.
  - Kontroleer vir minimale vry spelng.✓.
- (Enige 1) (1)

**5.8 DRIE soorte ratkaste wat in trekkers gebruik kan word.**

- Skuif ratkas.✓
  - Konstant inkammende ratkas.✓
  - Gesynchroniseerde ratkas.✓
  - Automatiese ratkas. ✓
- (Enige 3) (3)  
[40]

**VRAAG 6: WATERBESTUUR**

**6.1 Benoem die drie komponente en verskaf 'n funksie van elk.**

	Naam van komponent	Funksie van komponent
	6.1.1 Ratkas.✓	6.1.2 Verskaf rotasie aan die wiele en verminder die rotasie van die wiele.✓
	6.1.3 Elektriese motor.✓	6.1.4 Draai die ratkas wat met die wiele verbind is.✓
	6.1.5 Sentrifugale pomp.✓	6.1.6 Lewer die water vanaf die bron aan die spilpunt.✓

(6)

**6.2 6.2.1 Hoe die hommeltuig 'n boer help om oesopbrengs op 'n besproeiingsland te verbeter.**

- Deur 'n multispekrale kamera op die hommeltuig te monteer.
- Die kamera kan vog variasies in die grond waarneem en 'n geografiese kaart verskaf.
- Dit identifiseer meganiese probleme. Pype wat lek of bande wat pap is.
- Dit kan vandale en diewe identifiseer.
- Dit identifiseer areas waar opbrengs swak is.✓ (Enige 3) (3)

**6.2.2 Die sisteem wat op die hommeltuig gemonteer is om presiese ligging te bepaal.**

GPS (Globale Posisionering Stelsel).✓ (1)

**6.3 DRIE soorte sensors wat inligtingsdata verskaf aan die 'besproeiingskontroleerde' van 'n besproeiingstelsel.**

- Grondvog sensor.✓
- Reënsensor/reënmeter.✓
- Humiditeit sensor.✓
- Windspoed sensor.✓
- Tensio meter.✓
- Barometer/Lugdrukmeter.✓
- GPS/VTT. ✓ (Enige 3) (3)

**6.4 Die apparaat kan op die toevoerpyp van 'n besproeiingstelsel geïnstalleer word om die presiese hoeveelheid water wat aan die gewas toegedien word te meet.**

Watermeter.✓

Vloeimeter.✓

(Enige 1) (1)

**6.5 Belangrikheid om besproeiingstelsel te outomatiseer.**

- Om water te bespaar.✓
- Voorkom oorbesproeiing.✓
- Voorkom onderbesproeiing.✓
- Om geld te spaar.✓
- Optimale arbeids benutting.✓
- Afstand beheer en kontrole.✓

(Enige 4) (4)

**6.6 Beskryf die werking van 'n plaashuis septiesetenk sisteem vanaf die punt waar afval in die toilet gespoel word.**

- Afval beryk die septiese tenk deur die inlaatpyp.✓
- Swaer afval sink tot onder in tenk.✓
- Die liger afval, vette en olies los gedeeltelik op en styg na die oppervlak om 'n laag skuim te vorm.✓
- Die soliede afval wat af gesak het word deur bakterieë opgebreek en vorm sluk.✓
- Die oorvloei van die septiesetenk word na die absorberings gebied vrygelaat deur uitlaatpyp.✓

(5)

**6.7 TWEE soorte materiaal wat algemeen gebruik word vir die vervaardiging van reënwater geute en afvoerpype by plaas geboue.**

- Aluminium. ✓
- PVC✓
- Sink✓
- Gegalvaniseerde staal✓

(Enige 2) (2)

**6.8 Beskrywing van die distillering proses wat gebruik word om batterywater te suiwer.**

- Water word gekook tot dit in stoom verander.✓
- Die stoom word deur middel van 'n pypsisteem na 'n ander houer geleei.✓
- Afgekoelde stoom verander in gedistilleerde water.✓

(3)

**6.9 Voltooi die volgende tabel deur die korrekte antwoord langs die toepaslike vraag nommer te skryf.**

Tegnologiese stelsel	Aanwending
Geografiese Inligtingstelsel	6.9.1 Moniteer plantgroei en digtheid. ✓
Veranderende Tempo Tegnologie	6.9.2 Beheer toediening van kunsmis, gif en onkruiddoders. ✓

(2)

[30]

**TOTAAL AFDELING B:** 160  
**GROOTTOTAAL:** 200